

1.Deliace centrum, s.r.o.
Sabinovská 12, 821 02 Bratislava
IČO - 44950985
Slovenská republika

Výzva na predkladanie ponúk

Predmet zákazky

Automatická valcovacia linka

Schvaľuje:

Ľubomír Róža, konateľ

Deň vyhlásenia Výzvy na predkladanie ponúk
16.9.2021

OBSAH

A.1 – Pokyny pre záujemcov/ uchádzačov

A.2 – Podmienky účasti

A.3 – Spôsob určenia ceny

B.1 – Opis predmetu zákazky

B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru

Prílohy k súťažným podkladom

- Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača
- Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk
- Príloha č. 3 Tabuľka technických údajov - návrh uchádzača
- Príloha č. 4 Editovateľná Kúpna zmluva
- Príloha č. 5 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.3

A.1 Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

1.Deliace centrum, s.r.o., Sabinovská 12, 821 02 Bratislava , IČO - 44950985 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách“) a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

1. Identifikácia Vyhlasovateľa

- 1.1 Názov: 1.Deliace centrum, s.r.o.
Sídlo : Sabinovská 12, 821 02 Bratislava
IČO: 44950985
Poštová adresa: 1.Deliace centrum, s.r.o., Sabinovská 12, 821 02 Bratislava
Štatutárny zástupca : Ľubomír Róža, konateľ
Kontaktná osoba: Ľubomír Róža
Telefón: +421 903 800 454
E-mail: lubosroza@deliacecentrum.sk
Adresa internetovej stránky : www.deliacecentrum.sk

2. Predmet zákazky

- 2.1 Predmetom zákazky je dodávka automatickej valcovacej linky.

3. Kompletnosť dodania tovaru

- 3.1 Uchádzač predloží ponuku na celý predmet zákazky, pretože predmet zákazky tvorí jeden kompaktný výrobný celok a nie je možné ho rozdeliť na časti vzhľadom na potrebu jednotného procesného postupu výrobného procesu.

4. Zdroj finančných prostriedkov

- 4.1 Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

5. Zmluva

- 5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie kúpnej zmluvy s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva“.
- 5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

- 6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je výrobný areál Priemyselná ulica 256, 072 22 Strážske.
- 6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je 450 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

7. Platnosť ponuky

Ponuky zostávajú platné **do 31.12.2021**.

8. Náklady na ponuku

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľ neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

9. Obhliadka miesta dodania tovaru

Neuplatňuje sa.

12. Jazyk ponuky

Ponuka a ďalšie doklady a dokumenty musia byť predložené v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ma uchádzač sídlo mimo územia SR doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.

13. Obsah ponuky

Ponuka musí obsahovať:

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej tabuľka technických údajov - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3 v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj príloha zmluvy.

Upozornenie !

Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčkový otláčok pečiatky na originálnom dokumente.

V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčkový otláčok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

14. Miesto a lehota predkladania ponúk

14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlasovateľa: **1.Deliace centrum, s.r.o., Sabinovská 12, 821 02 Bratislava,**

alebo elektronicky na adresu: lubosroza@deliacecentrum.sk, obchod@deliacecentrum.sk

14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: **7.10.2021 do 10:00 hod.**

15. Kritérium na vyhodnotenie ponúk

15.1 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky** – ponuky sa budú vyhodnocovať na základe **najnižšej ceny za celý predmet zákazky v Euro bez DPH.**

15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za celý predmet zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

15.3 Úspešný uchádzač sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za celý predmet zákazky uvedený v Euro bez DPH.

16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

16.1 Vyhlasovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie predmetu zákazky a stanoví poradie ponúk na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk.

16.2 Vyhlasovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle Vyhlasovateľa a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.

16.3 Vyhlasovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

17. Uzavretie zmluvy

17.1 Vyhlasovateľ uzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.

17.2 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.

17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

A.2. PODMIENKY ÚČASTI

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1. *Opis predmetu zákazky* a B2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvádza ceny celkom v Euro.
6. Uchádzač, ktorý je platcom DPH uvedie cenu bez DPH, DPH v EUR a cenu s DPH.
7. Uchádzač, ktorý nie je platcom DPH na túto skutočnosť upozorní vo svojej ponuke.
8. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej častí podľa B.2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené. Ceny, ktoré uvedie uchádzač vo všetkých položkách určených v zmluve musia byť zároveň totožné s cenami uvedenými podľa bodu 4, 5, 6 a 7.
9. Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
10. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

1. PREDMET ZÁKAZKY :

Predmetom zákazky je dodávka automatickej valcovacej linky.

2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Lehota dodania predmetu zákazky je 450 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Miesto dodania predmetu zákazky je výrobný areál Priemyselná ulica 256, 072 22 Strážske.

4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľ a umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom**", "**ekvivalentom technického riešenia**" pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent**" inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

- 5.1 Vyhlasovateľ a požaduje, aby predmet zákazky ale aj všetky jeho časti (ak je to potrebné) boli certifikované v súlade s platnou legislatívou EU a SR.
- 5.2 Vyhlasovateľ a požaduje záručnú dobu 12 mesiacov.
- 5.3 Vyhlasovateľ a požaduje počas záručnej doby :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zákazky a
 - reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia uchádzačovi a
 - dodávku náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.
- 5.4 Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač dodal všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.
- 5.5 Vyhlasovateľ a osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.
- 5.6 Vyhlasovateľ a spíše s uchádzačom pri úspešnom ukončení procesu preberanie predmetu zákazky preberací protokol. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých technických parametrov, ktoré sú ponuke uchádzača.
- 5.7 Súčasťou predmetu zákazky je
 - a) dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľ a, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľ a a
 - b) montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky a to zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehládok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a
 - c) vyhlasovateľ a požadujem nastavenie predmetu zákazky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.

6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

Počet celkov : 1 ks			
opis		Požadovaná hodnota	Jednotka
Linka je určená na valcovanie za tepla		áno	-
Materiály valcované za tepla		min. S235, S355, S500MC, S700MC	-
Maximálna pevnosť v ťahu		min. 900 až do hrúbky 6 mm a min. 700 až do hrúbky 12 mm	N/mm 2
Maximálny limit sklzu		Min. 720 až do hrúbky 6 mm a , 560 až do hrúbky 12 mm	N/mm 2
Minimálna hrúbka		max. 2	mm
Maximálna hrúbka		min. 12	mm
Minimálna šírka zvitku		max. 500	mm
Maximálna šírka zvitku		min. 2 000	mm
Maximálna hmotnosť zvitku		min. 30	t
Maximálny vonkajší priemer zvitku		min. 2 100	mm
Vnútny priemer zvitku v typizovaných rozmeroch		508 a 610 a 760 a 850 s podložkami	mm
Systém riadenia odvíjania		Obojstranné optické	-
Minimálna dĺžka plechu		max. 500	mm
Maximálna dĺžka plechu		min. 12 000	mm
Maximálna výška balenia		min. 500	mm
Maximálna hmotnosť balenia		min. 5 000	kg
Režim balenia		Nebalené stohy	-
Tolerancia rezania		max. ±0,7 mm do dĺžky plechu 2 000 mm, ďalších 0,2 mm na každých pridaných 1 000 mm	mm
Tolerancia stohovania		max. ±1 mm medzi plechmi, max. ± 2 mm v rovnakom balení	mm
Maximálna pracovná rýchlosť		min. 6 m/min. pri hrúbke od 30 do 40 mm min. 8 m/min. pri hrúbke od 24 mm do 30 mm min. 12 m/min. pri hrúbke do 24 mm	m/min
Maximálna rýchlosť pohybu materiálu		min. 12	m/min
Smer linky		Sprava doľava	-
Farba linky		Pevné časti – modré Pohyblivé časti - oranžové	-
Maximálny príkon linky		max. 900	kW
Maximálna spotreba elektriny		max. 700	kVA
Tlak vzduchu		min. 7	bar
Napätie		400 V pri 50 Hz	V
Rozpätie pracovnej teploty		min 5 – max 40	°C
Počet pracovných zmien		min. 2	zmena
Výkon linky na jednu zmenu		min. 200	t
Prívodný vozík zvitkov	Počet staníc na zvitky	min. 2	min. 2
	Oceľová konštrukcia v podobe vozíka so sedlom	áno	áno
	Hydraulický pohyb nahor / nadol	áno	áno
	Hydraulický pohyb smerom dnu a von	áno	áno
	Sedlo v tvare písmena „V“	áno	áno
	Stanice na zvitky umiestnené na úrovni podlahy	áno	áno

Dvojitý odvíjač s posuvnou základňou s vymedzovacími vložkami pre rôzne vnútorné priemery zvitku	Počet protiáhlých rámov s nezávislými motorizáciami	min. 2	ks
	Rámy s hlavnými prevodmi vybavené mazaním prevodov a ložísk	áno	-
	Odvíjanie zhora	áno	-
	Možnosť spätného navíjania	áno	-
	Vynútené mazanie prevodov a ložísk	áno	-
	Elektronický merač	áno	-
	Pohotovostná pneumatická záporná brzda	áno	-
	Posuvná základňa	min. +/- 150	mm
	Maximálne nastaviteľné špecifické zadné napätie	min. 3	N/mm2
	Protiáhlé vretená	min. 2	ks
	Počet krokov na zmenu vnútorného priemeru od minimálneho po maximálny priemer	max. 5	kroky
	Vstupný blok	Prítlačný motorizovaný valec, ktorý pomáha pri odvíjaní v rámci vinutia pásu linkou	áno
Motorizácia prítlačného valca hydraulickým motorom		áno	-
Rameno prítlačného valca poháňajú hydraulické valce		áno	-
Ohybový valec na ohýbanie prednej časti pásu oproti platni na otváranie zvitku		áno	-
Ohybový valec voľnobežný		áno	-
Monitorovanie vstupného pásu		áno	-
Hydraulická platňa na otváranie zvitku s hydraulickým vymedzovacím valcom	Otváranie zvitku z prednej časti	áno	-
	Pohyb platne nahor a nadol s pomocou hydraulických valcov	áno	-
	Pohyb platne dnu a von s pomocou hydraulických valcov	áno	-
	Otváranie prednej časti zvitku s pomocou temperovanej čepele	áno	-
	Rozpoznanie materiálu fotobunkou	áno	-
	Vymedzovací valec pomáha pri prechode prednej časti pásu cez prítlačný valec	áno	-
	Pohyb nahor a nadol zabezpečuje hydraulický valec	áno	-
Vyrovnáč	Temperované valce	min. 1 + 1	ks
	Automatický motorizovaný vystred'ovací pohyb	áno	-
	Vstupný prítlačný valec disponuje nezávislou motorizáciou	áno	-
	Tvrdený temperovaný valec	min. 2	ks
	Vertikálny pohyb horného valca zabezpečuje hydraulický valec	áno	-
	Tvrdené a temperované ocelové valce s priemerom	min. 5	ks
	Predvolené umiestnenie horných valcov závisí od hrúbky	áno	-
	Rady pevných spodných záložných valcov	min. 3	rady
	Rady pevných horných záložných valcov	min. 3	rady
	Pevná pripájacia platňa	áno	-
Kefovania, odsávania a zhrmažďovania prachu	Motorizované kefy na kovovom hriadelí a podporných ložiskových jednotkách	min. 2	ks
	Materiál štetín kief	min. z karbidu kremíka	-
	Kefy musia mať vymeniteľné dielce na ktorých sú umiestnené štetiny	áno	-
	Pripojenie hriadeľa spojku	áno	-
	Pohon každej kefy elektromotorom s meničom	áno	-

	Maximálny výkon pohonu každej kefy	min. 22 kW	kW
	Mobilné odsávania	áno	-
	Prevádzková rýchlosť ventilátora	min. v intervale od 600 – do 900	ot./min
	Puzdrový filter pozostávajúci z kovového boxu	min. 1	ks
	Zásobník	min. 2	ks
	Zoskupenie motorizovaného odstredivého ventilátora s pásovým prevodom	min. 1	ks
	Kapacita ventilátora	min. 10 000	Nm ³ /h
	Komín na odvod vzduchu	áno	-
	Výška dosahu emisií	min. 15 000	mm
	Hydraulický nôž na zastrhávanie jazykov zvitkov	Hydraulický rez	áno
Rezanie zo spodnej strany		áno	-
Rezacie ostria		min. 4	ks
Automatická úprava rozstupu čepelí		áno	-
Motorizovaný box na odpad		áno	-
Maximálna dĺžka odpadu		max. 500	mm
Elektronické a elektrické zariadenia, softwéry, riadiace systémy	Hlavné motory jednosmerné s konvertormi	400 V ± 10 % 50 Hz	-
	Softvér na úplnú automatizáciu technológií	áno	-
	Bezpečnostný mechanizmus pri zlyhaní systému	áno	-
	Automatizovaný zber údajov z celej linky	áno	-
	Systémové úrovne – 2 - dohľadová kontrola a získavanie dát	áno	-
	Systém komunikácie medzi všetkými elektronickými zariadeniami	áno	-
	Všetky výstupy systému okamžite odosielané do servra kancelárie riadenia výroby	áno	-
	Všetky stroje vybavené riadiacim pultom	áno	-
	Všetky senzory pripojené riadiaceho pultu a odosielané informácie do systému riadenia výroby	áno	-
	Blok elektrických rozvádzačov	áno	-
	Ochrana plexisklom	áno	-
	Chladienie elektrických blokov vzduchotechnikou	áno	-
	Vnútorne osvetlenie elektrických kabín	áno	-
	Elektrický prívod zo spodnej strany	áno	-
	Krytie elektrických systémov	min. IP 23	-
	Počítač napojený do riadiaceho pultu priamo vo výrobnnej hale pripojený do riadiaceho systému a splňujúci požiadavky pracovného prostredia vo výrobnnej hale	min. 1	ks
	Systém Microsoft Windows alebo kompatibilný	áno	-
	Elektronické navádzanie a usmerňovanie pásu počas celého výrobného cyklu	áno	-
	Okamžité zobrazenie vstupných a výstupných parametrov materiálu, stavu a všetkých parametrov technológií, stavu výrobného procesu	áno	-
	Zdieľaná diagnostika výbornej linky – monitorovanie a odstránenie možných porúch prostredníctvom lokálnej siete (vybavenie všetkých elektronických zariadení internetovou prípojkou)	áno	-

B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA TOVARU

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.

Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy.

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník“)

Čl. I

Zmluvné strany

- 1. Objednávateľ:** 1.Deliace centrum, s.r.o.
Sídlo: Sabinovská 12, 821 02 Bratislava
V zastúpení: Ľubomír Róža, konateľ
IČO: 44950985
DIČ: 2022885337
IČ DPH : SK2022885337
Bankové spojenie: UniCredit Bank CzechRepublic and Slovakia, a.s.
IBAN, číslo účtu: SK73 1111 0000 0010 5914 0053
Tel : +421 903 800 454
Email : lubosroza@deliacecentrum.sk
(ďalej len : „objednávateľ“)

- 2. Dodávateľ :**
Sídlo:
V zastúpení:
IČO:
DIČ:
IČ DPH :
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
Tel :
Email :
(ďalej len „dodávateľ“)

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany“)

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka dodávateľa zo dňa (doplní uchádzač), v procese s názvom „Automatická valcovacia linka“.

Čl. II

Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka Automatická valcovacia linka.
2. Názov predmetu zmluvy
(dodávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)
3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.
4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
 - dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
 - montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky a to zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a
 - nastavenie predmetu zmluvy a oživenie predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č 1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 450-tým kalendárnym dňom odo dňa nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál Priemyselná ulica 256, 072 22 Strážske.

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPHEuro
	20 % DPHEuro
	Celková cena s DPHEuro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.
3. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej vyúčtovacej faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku kúpnej ceny vo výške 20 % kúpnej ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.
3. Splatnosť konečnej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.
4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením doplnenej a opravenej faktúry.
6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
 - 10 % v lehote do 30 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy a
 - 40 % v lehote do 30 kalendárnych dní odo dňa podpisu Akceptačný protokol o materiállovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy a
 - 30 % v lehote do 30 kalendárnych dní od podpisu Dodacieho listu o dodaní všetkých komponentov predmetu zmluvyDodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

ČI. VI

Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.
2. Celý predmet zmluvy ale aj všetky jeho časti musia byť certifikované v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.
4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická prípravenosť objednávateľa“, ktorý dodávateľ preukázateľne doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti zmluvy.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že ak dodávateľ preukáže materiálovú úplnosť komponentov predmetu zmluvy v mieste prípravy predmetu zmluvy dodávateľom, poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam - Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.
6. Zmluvné strany sa dohodli, že po dodaní a vyložení všetkých komponentov predmetu zmluvy v mieste dodania predmetu zmluvy poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam –Dodací list o dodaní všetkých komponentov predmetu zmluvy.
7. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.
8. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom, t.j. podpisu protokolu o prebratí predmetu zmluvy, pričom objednávateľ zabezpečí že do miesta umiestnenia predmetu zmluvy zabezpečí prístup výhradne zástupcom dodávateľa.
9. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.
10. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový“ podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

ČI. VII

Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebitelné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.
3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom

na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná doba na predmet zmluvy je 12 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestnenia predmetu zmluvy a
 - bezplatne vykonávané všetky servisné úkony v mieste umiestnenia predmetu zmluvy a to vrátane dodávky súčiastok a materiálu potrebného na riadnu prevádzku predmetu zmluvy trhu a to aj vrátane všetkých olejových a mazacích náplní.
 - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.
8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII **Zmluvné pokuty a úroky z omeškania**

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.
4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX **Osobitné ustanovenia**

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň cenu za predmet zmluvy a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objedávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.
5. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy

- Obchodné meno:
- Sídlo/ miesto podnikania:
- IČO:
- Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

(dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

6. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 5. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.
7. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 5. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 5. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávateľa, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b) Útvary vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
 - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/audit,
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
 - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.
4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.
6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá

v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
- Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa

v, dňa

.....

za Objednávateľa
Ľubomír Róža, konateľ

.....

za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet celkov : 1 ks		
opis	Hodnota	Jednotka
Linka je určená na valcovanie za tepla		-
Materiály valcované za tepla		-
Maximálna pevnosť v ťahu		N/mm2
Maximálny limit sklzu		N/mm2
Minimálna hrúbka		mm
Maximálna hrúbka		mm
Minimálna šírka zvitku		mm
Maximálna šírka zvitku		mm
Maximálna hmotnosť zvitku		t
Maximálny vonkajší priemer zvitku		mm
Vnútorňý priemer zvitku v typizovaných rozmeroch		mm
Systém riadenia odvíjania		-
Minimálna dĺžka plechu		mm
Maximálna dĺžka plechu		mm
Maximálna výška balenia		mm
Maximálna hmotnosť balenia		kg
Režim balenia		-
Tolerancia rezania		mm
Tolerancia stohovania		mm
Maximálna pracovná rýchlosť		m/min
Maximálna rýchlosť pohybu materiálu		m/min
Smer linky		-
Farba linky		-
Maximálny príkon linky		kW
Maximálna spotreba elektriny		kVA
Tlak vzduchu		bar
Napätie		V
Rozpätie pracovnej teploty		°C
Počet pracovných zmien		zmena
Výkon linky na jednu zmenu		t
Prívodný vozík zvitkov	Počet staníc na zvitky	min. 2
	Oceľová konštrukcia v podobe vozíka so sedlom	áno
	Hydraulický pohyb nahor / nadol	áno
	Hydraulický pohyb smerom dnu a von	áno
	Sedlo v tvare písmena „V“	áno
	Stanice na zvitky umiestnené na úrovni podlahy	áno
Dvojitý odvíjač s posuvnou základňou s vymedzovacími vložkami pre rôzne vnútorné priemery zvitku	Počet protiahlých rámov s nezávislými motorizáciami	ks
	Rámy s hlavnými prevodmi vybavené mazaním prevodov a ložísk	-
	Odvíjanie zhora	-
	Možnosť spätného navíjania	-
	Vynútené mazanie prevodov a ložísk	-
	Elektronický merač	-
	Pohotovostná pneumatická záporná brzda	-
	Posuvná základňa	mm
	Maximálne nastaviteľné špecifické zadné napätie	N/mm2
	Protiahlé vretená	ks
	Počet krokov na zmenu vnútorného priemeru od minimálneho po maximálny priemer	kroky

Vstupný blok	Prítlačný motorizovaný valec, ktorý pomáha pri odvíjaní v rámci vinutia pásu linkou		-
	Motorizácia prítlačného valca hydraulickým motorom		-
	Rameno prítlačného valca poháňajú hydraulické valce		-
	Ohybový valec na ohýbanie prednej časti pásu oproti platni na otváranie zvitku		-
	Ohybový valec voľnobežný		-
	Monitorovanie vstupného pásu		-
Hydraulická platňa na otváranie zvitku s hydraulickým vymedzovacím valcom	Otváranie zvitku z prednej časti		-
	Pohyb platne nahor a nadol s pomocou hydraulických valcov		-
	Pohyb platne dnu a von s pomocou hydraulických valcov		-
	Otváranie prednej časti zvitku s pomocou temperovanej čepele		-
	Rozpoznanie materiálu fotobunkou		-
	Vymedzovací valec pomáha pri prechode prednej časti pásu cez prítlačný valec		-
	Pohyb nahor a nadol zabezpečuje hydraulický valec		-
Vyrovnáč	Temperované valce		ks
	Automatický motorizovaný vystred'ovací pohyb		-
	Vstupný prítlačný valec disponuje nezávislou motorizáciou		-
	Tvrdený temperovaný valec		ks
	Vertikálny pohyb horného valca zabezpečuje hydraulický valec		-
	Tvrdené a temperované oceľové valce s priemerom		ks
	Predvolené umiestnenie horných valcov závisí od hrúbky		-
	Rady pevných spodných záložných valcov		rady
	Rady pevných horných záložných valcov		rady
	Pevná pripájacia platňa		-
Kefovania, odsávania a zhromažďovania prachu	Motorizované kefy na kovovom hriadelí a podporných ložiskových jednotkách		ks
	Materiál štetín kief		-
	Kefy musia mať vymeniteľné dielce na ktorých sú umiestnené štetiny		
	Pripojenie hriadel'a spojku		-
	Pohon každej kefy elektromotorom s meničom		
	Maximálny výkon pohonu každej kefy		kW
	Mobilné odsávania		-
	Prevádzková rýchlosť ventilátora		ot./min
	Puzdrový filter pozostávajúci z kovového boxu		ks
	Zásobník		ks
	Zoskupenie motorizovaného odstredivého ventilátora s pásovým prevodom		ks
	Kapacita ventilátora		Nm ³ /h
	Komín na odvod vzduchu		-
	Výška dosahu emisií		mm

Hydraulický nôž na zastrihávanie jazýčkov zvitkov	Hydraulický rez		-
	Rezanie zo spodnej strany		-
	Rezacie ostria		ks
	Automatická úprava rozstupu čepelí		-
	Motorizovaný box na odpad		-
	Maximálna dĺžka odpadu		mm
Elektronické a elektrické zariadenia, softwéry, riadiace systémy	Hlavné motory jednosmerné s konvertormi		-
	Softvér na úplnú automatizáciu technológií		-
	Bezpečnostný mechanizmus pri zlyhaní systému		-
	Automatizovaný zber údajov z celej linky		-
	Systémové úrovne – 2 - dohľadová kontrola a získavanie dát		-
	Systém komunikácie medzi všetkými elektronickými zariadeniami		-
	Všetky výstupy systému okamžite odosielané do servra kancelárie riadenia výroby		-
	Všetky stroje vybavené riadiacim pultom		-
	Všetky senzory pripojené riadiaceho pultu a odosielané informácie do systému riadenia výroby		-
	Blok elektrických rozvádzačov		-
	Ochrana plexisklom		-
	Chladenie elektrických blokov vzduchotechnikou		-
	Vnútorne osvetlenie elektrických kabín		-
	Elektrický prívod zo spodnej strany		-
	Krytie elektrických systémov		-
	Počítač napojený do riadiaceho pultu priamo vo výrobnéj hale pripojený do riadiaceho systému a splňujúci požiadavky pracovného prostredia vo výrobnéj hale		ks
	Systém Microsoft Windows alebo kompatibilný		-
	Elektronické navádzanie a usmerňovanie pásu počas celého výrobného cyklu		-
Okamžité zobrazenie vstupných a výstupné parametrov materiálu, stavu a všetkých parametrov technológií, stavu výrobného procesu		-	
Zdieľaná diagnostika výbornej linky – monitorovanie a odstránenie možných porúch prostredníctvom lokálnej siete (vybavenie všetkých elektronických zariadení internetovou prípojkou)		-	

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Bratislava, dňa

v, dňa

.....

.....

za Objednávateľa
Ľubomír Róža, konateľ

za Dodávateľa

Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk

Identifikačné údaje uchádzača

V súlade s výpisom z Obchodného registra

Názov spoločnosti	*)
Sídlo alebo miesto podnikania	*)
Právna forma	*)
Zápis uchádzača v Obchodnom registri <i>označenie Obchodného registra alebo inej evidencie, do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie</i>	*)
IČO	*)
IČ DPH	*)
PSC	*)
Mesto	*)
Štát	*)
Štatutárny zástupca	*)
Titul	*)
E-mail	*)
Telefón	*)

*) vyplniť

<i>Meno a priezvisko, titul:</i>	
<i>Funkcia:</i>	
<i>Dátum a miesto:</i>	

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk

NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Automatická valcovacia linka**“
5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

= Eur
Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Automatická valcovacia linka**“
5. Názov výrobcu a typové označenie :

Počet celkov : 1 ks			
opis	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom
Linka je určená na valcovanie za tepla	áno	-	
Materiály valcované za tepla	min. S235, S355, S500MC, S700MC	-	
Maximálna pevnosť v ťahu	min. 900 až do hrúbky 6 mm a min. 700 až do hrúbky 12 mm	N/mm2	
Maximálny limit sklzu	Min. 720 až do hrúbky 6 mm a , 560 až do hrúbky 12 mm	N/mm2	
Minimálna hrúbka	max. 2	mm	
Maximálna hrúbka	min. 12	mm	
Minimálna šírka zvitku	max. 500	mm	
Maximálna šírka zvitku	min. 2 000	mm	
Maximálna hmotnosť zvitku	min. 30	t	
Maximálny vonkajší priemer zvitku	min. 2 100	mm	
Vnútorý priemer zvitku v typizovaných rozmeroch	508 a 610 a 760 a 850 s podložkami	mm	
Systém riadenia odvíjania	Obojstranné optické	-	
Minimálna dĺžka plechu	max. 500	mm	
Maximálna dĺžka plechu	min. 12 000	mm	
Maximálna výška balenia	min. 500	mm	
Maximálna hmotnosť balenia	min. 5 000	kg	
Režim balenia	Nebalené stohy	-	
Tolerancia rezania	max. ±0,7 mm do dĺžky plechu 2 000 mm, ďalších 0,2 mm na každých pridaných 1 000 mm	mm	
Tolerancia stohovania	max. ±1 mm medzi plechmi, max. ± 2 mm v rovnakom balení	mm	
Maximálna pracovná rýchlosť	min. 6 m/min. pri hrúbke od 30 do 40 mm min. 8 m/min. pri hrúbke od 24 mm do 30 mm min. 12 m/min. pri hrúbke do 24 mm	m/min	
Maximálna rýchlosť pohybu materiálu	min. 12	m/min	
Smer linky	Sprava doľava	-	
Farba linky	Pevné časti – modré Pohyblivé časti - oranžové	-	
Maximálny príkon linky	max. 900	kW	

Maximálna spotreba elektriny		max. 700	kVA	
Tlak vzduchu		min. 7	bar	
Napätie		400 V pri 50 Hz	V	
Rozpätie pracovnej teploty		min 5 – max 40	°C	
Počet pracovných zmien		min. 2	zmena	
Výkon linky na jednu zmenu		min. 200	t	
Prívodný vozík zvitkov	Počet staníc na zvitky	min. 2	min. 2	
	Oceľová konštrukcia v podobe vozíka so sedlom	áno	áno	
	Hydraulický pohyb nahor / nadol	áno	áno	
	Hydraulický pohyb smerom dnu a von	áno	áno	
	Sedlo v tvare písmena „V“	áno	áno	
	Stanice na zvitky umiestnené na úrovni podlahy	áno	áno	
Dvojitý odvíjač s posuvnou základňou s vymedzovacími vložkami pre rôzne vnútorné priemery zvitku	Počet protiľahlých rámov s nezávislými motorizáciami	min. 2	ks	
	Rámy s hlavnými prevodmi vybavené mazaním prevodov a ložísk	áno	-	
	Odvíjanie zhora	áno	-	
	Možnosť spätného navíjania	áno	-	
	Vynútené mazanie prevodov a ložísk	áno	-	
	Elektronický merač	áno	-	
	Pohotovostná pneumatická záporná brzda	áno	-	
	Posuvná základňa	min. +/- 150	mm	
	Maximálne nastaviteľné špecifické zadné napätie	min. 3	N/mm2	
	Protiľahlé vretená	min. 2	ks	
Počet krokov na zmenu vnútorného priemeru od minimálneho po maximálny priemer	max. 5	kroky		
Vstupný blok	Prítlačný motorizovaný valec, ktorý pomáha pri odvíjaní v rámci vinutia pásu linkou	áno	-	
	Motorizácia prítlačného valca hydraulickým motorom	áno	-	
	Rameno prítlačného valca poháňajú hydraulické valce	áno	-	
	Ohybový valec na ohýbanie prednej časti pásu oproti platni na otváranie zvitku	áno	-	
	Ohybový valec voľnobežný	áno	-	
	Monitorovanie vstupného pásu	áno	-	
Hydraulická platňa na otváranie zvitku s hydraulickým vymedzovacím valcom	Otváranie zvitku z prednej časti	áno	-	
	Pohyb platne nahor a nadol s pomocou hydraulických valcov	áno	-	
	Pohyb platne dnu a von s pomocou hydraulických valcov	áno	-	
	Otváranie prednej časti zvitku s pomocou temperovanej čepele	áno	-	
	Rozpoznanie materiálu fotobunkou	áno	-	
	Vymedzovací valec pomáha pri prechode prednej časti pásu cez prítlačný valec	áno	-	

	Pohyb nahor a nadol zabezpečuje hydraulický valec	áno	-	
Vyrovnáč	Temperované valce	min. 1 + 1	ks	
	Automatický motorizovaný vystred'ovací pohyb	áno	-	
	Vstupný prítlačný valec disponuje nezávislou motorizáciou	áno	-	
	Tvrdený temperovaný valec	min. 2	ks	
	Vertikálny pohyb horného valca zabezpečuje hydraulický valec	áno	-	
	Tvrdené a temperované oceľové valce s priemerom	min. 5	ks	
	Predvolené umiestnenie horných valcov závisí od hrúbky	áno	-	
	Rady pevných spodných záložných valcov	min. 3	rady	
	Rady pevných horných záložných valcov	min. 3	rady	
	Pevná pripájacia platňa	áno	-	
Kefovania, odsávania a zhromažďovania prachu	Motorizované kefy na kovovom hriadelí a podporných ložiskových jednotkách	min. 2	ks	
	Materiál štetín kief	min. z karbidu kremíka	-	
	Kefy musia mať vymeniteľné dielce na ktorých sú umiestnené štetiny	áno		
	Pripojenie hriadeľa spojku	áno	-	
	Pohon každej kefy elektromotorom s meničom	áno		
	Maximálny výkon pohonu každej kefy	min. 22 kW	kW	
	Mobilné odsávania	áno	-	
	Prevádzková rýchlosť ventilátora	min. v intervale od 600 – do 900	ot./min	
	Puzdrový filter pozostávajúci z kovového boxu	min. 1	ks	
	Zásobník	min. 2	ks	
	Zoskupenie motorizovaného odstredivého ventilátora s pásovým prevodom	min. 1	ks	
	Kapacita ventilátora	min. 10 000	Nm ³ /h	
	Komín na odvod vzduchu	áno	-	
	Výška dosahu emisií	min. 15 000	mm	
Hydraulický nôž na zastríhávanie jazykov zvitkov	Hydraulický rez	áno	-	
	Rezanie zo spodnej strany	áno	-	
	Rezacie ostria	min. 4	ks	
	Automatická úprava rozstupu čepelí	áno	-	
	Motorizovaný box na odpad	áno	-	
	Maximálna dĺžka odpadu	max. 500	mm	
Elektronické a elektrické zariadenia, softwéry, riadiace systémy	Hlavné motory jednosmerné s konvertormi	400 V ± 10 % 50 Hz	-	
	Softvér na úplnú automatizáciu technológií	áno	-	
	Bezpečnostný mechanizmus pri zlyhaní systému	áno	-	
	Automatizovaný zber údajov z celej linky	áno	-	

Systémové úrovne – 2 - dohľadová kontrola a získavanie dát	áno	-	
Systém komunikácie medzi všetkými elektronickými zariadeniami	áno	-	
Všetky výstupy systému okamžite odosielané do servra kancelárie riadenia výroby	áno	-	
Všetky stroje vybavené riadiacim pultom	áno	-	
Všetky senzory pripojené riadiaceho pultu a odosielané informácie do systému riadenia výroby	áno	-	
Blok elektrických rozvádzačov	áno	-	
Ochrana plexisklom	áno	-	
Chladienie elektrických blokov vzduchotechnikou	áno	-	
Vnútorne osvetlenie elektrických kabín	áno	-	
Elektrický prívod zo spodnej strany	áno	-	
Krytie elektrických systémov	min. IP 23	-	
Počítač napojený do riadiaceho pultu priamo vo výrobnéj hale pripojený do riadiaceho systému a spĺňujúci požiadavky pracovného prostredia vo výrobnéj hale	min. 1	ks	
Systém Microsoft Windows alebo kompatibilný	áno	-	
Elektronické navádzanie a usmerňovanie pásu počas celého výrobného cyklu	áno	-	
Okamžité zobrazenie vstupných a výstupných parametrov materiálu, stavu a všetkých parametrov technológií, stavu výrobného procesu	áno	-	
Zdieľaná diagnostika výbornej linky – monitorovanie a odstránenie možných porúch prostredníctvom lokálnej siete (vybavenie všetkých elektronických zariadení internetovou prípojkou)	áno	-	
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača